



# ZERTIFIKAT

der Konformität  
der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA00257

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

## Bauteile für Aluminium- und Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1:2009+A1:2011	Tragende Aluminium- & Stahlbauteile bis EXC 4 nach EN 1090-2 und EN1090-3 mit Korrosionsschutz	3a nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

**ÖSWAG Maschinenbau GmbH**  
Hafenstraße 61  
4010 Linz, Österreich

und hergestellt im Werk / den Werken

**ÖSWAG Maschinenbau GmbH**  
Hafenstraße 61  
4010 Linz, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

**die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt**

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **06.11.2012** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und /oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **04.06.2025** fällig.

Leonding

ORT

23.06.2022

DATUM

  
Wittmann Gerald  
Dipl.Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

certification

**TÜV AUSTRIA  
SERVICES GMBH**  
Deutschstraße 10  
A-1230 Wien





# SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA00257

<b>Hersteller</b>	<b>ÖSWAG Maschinenbau GmbH</b> <b>Hafenstraße 61</b> <b>4010 Linz, Österreich</b>
<b>Betriebsstätten des Herstellers</b>	<b>ÖSWAG Maschinenbau GmbH</b> <b>Hafenstraße 61</b> <b>4010 Linz, Österreich</b>
<b>Norm</b>	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018 EN 1090-3:2019
<b>Ausführungs-klasse</b>	Bis einschließlich EXC 4
<b>Schweißprozesse</b> (Referenznummer nach ISO 4063)	131 – Metall-Inertgasschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen 141 – Wolfram-Inertgasschweißen 783 – Lichtbogenbolzenschweißen
<b>Grundwerkstoffe</b> (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	Werkstoffgruppe 1.1, 1.2, 1.3 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Werkstoffgruppe 8.1 nach EN 1090-2, Tabelle 4 Werkstoffgruppe 22.4 (AlMg4,5Mn) nach EN 1090-3, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b>	Ing. Robert Nening, geb. 16.01.1985, IWE
<b>Vertreter</b>	Ing. Franz Biermeier, geb. 15.08.1967, EWE
<b>Bestätigung</b>	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
<b>Bemerkung</b>	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA00257
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	<b>06.11.2012</b> (Erstausstellung)
<b>Nächste Überwachung</b>	<b>04.06.2025</b>

Leonding

ORT

23.06.2022

DATUM

Wittmann Gerald  
Dipl.Ing. \*

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



Online Verification

